●取り組みの総括

NTT西日本グループでは、「2010年度に、純正パルプ総使用量を4.0万t以下にする」ことを中長期の行動計画目標に掲げて取り組みました。2006年度時点において2010年度の「純正パルプ総使用量に対する目標値」を大幅に達成した事に加え、紙資源の利用で大半を占める電話帳に関する古紙配合率が技術的に限界に達していること、また事務用紙の再生紙購入が100%定着したことなどから、今後は、数値管理項目としてさらなる削減に努めることとしています。

2008年度実施結果

2008年度の純正パルプの総使用量は、1.4万tとなりました。2007年と比べて、電話帳における古紙配合率の比率が大幅に向上した、純正パルプ使用量の削減に繋がりました。(図1)。



電話帳における再生紙利用

NTT西日本では、1年間に約5,630万部の電話帳を発行しており、紙の総使用量は約3.2万tに達します(図2)。

発行部数の多さは利用価値の高さを物語っていますが、これだけ紙を使う電話帳だからこそ、環境に配慮し

た様々な取り組みをあわせて行い、 電話帳事業活動とその環境負荷低 減の両立を図っています。具体的 な取り組みはエコチャレンジ!電



話帳*1のホームページでも紹介しています。



図2 電話帳の紙使用量 (万 t) . 78 6.6 6 5.3 5.1 48 4 0 3.5 3.4 3 2 2 0 '03 ′04 '05 '06

※1 エコチャレンジ!電話帳:エコという言葉でエコロジー=環境を表現し、チャレンジという言葉で行動姿勢を表現したもので、環境への積極的な取り組みを行うことを宣言するスローガンです。

純正パルプの使用量削減について

純正パルプ使用量の削減に向け、電話帳の発行にあたっては過去から様々な取り組みを実施してきました。

電話帳用紙は、木材チップ(P36参照)を原材料とした 純正パルプ^{*2}と、古電話帳等を原材料とした古紙パルプ をブレンドして作られていますが、環境保護の観点から 古紙パルプの使用量(配合率)の割合を年々増やし、純正 パルプの使用量を減らしています(図3)。

また、電話帳の発行部数の適正化を図るため、新しく 電話を引かれるお客様や引越しされるお客様には電話 帳の要否確認の徹底をはかり、ご不要なお客様には配付 を控えさせていただいています。更に、ハローページを 企業名編と個人名編に分冊し、個人名編については、事 前にお客様のご要望を確認したうえで、配布させて頂く取り組みを2001年7月より実施しています。

また、2003年度から、従来のタウンページを、「必要な人に、必要な情報を」をコンセプトに、日常生活でよく利用される業種を掲載した「デイリータウンページ」と、事業活動で利用されるB to B関連業種を掲載した「ビジネスタウンページ」に分冊しました。「ビジネスタウンページ」については原則事業所のみへの配付としたことで、電話帳用紙の削減に繋がっています。

2009年度も継続的な削減に努め、2008年度実績の0.9 万t以下を目標に取り組んで参ります。

図3 電話帳純正パルプ使用量と古紙配合率の推移





※2 電話帳用紙の品質を一定以上に保つため、純正パルプの使用は必要不可欠ですが、森林資源の直接消費を抑えるため、家を建てる際に使用された木材の残材などを使用しています。

電話帳リサイクルの推進

■「電話帳クローズドループリサイクルシステム」を確立

古い電話帳を新しい電話帳用紙に再生する循環型リサイクルシステムとして「電話帳クローズドループリサイクル」を確立しました(図4)。

クローズドループとは、閉じた輪、つまりあるものを同じものに再生していくリサイクルシステムのことで、資源の無駄を最小限にするシステムと言われています。回収した古い電話帳を古紙パルプとしてリサイクルすることで新しい電話帳に再生しています。

このシステムを実現するため、第一段階として、白色用紙を使った電話帳*3の発行を2000年2月から始め、2001年3月には全ての電話帳がこのタイプに切替わりました。

図4のように回収された電話帳は製紙会社で電話帳用 紙に再生され、印刷・製本を経て、新しい電話帳に再生されます。全国のお客様にご利用いただいている電話帳は、このような仕組みで再びお客様のお手元に届けられます。 白色用紙で作られた電話帳を回収し、その電話帳を再生 紙として使った新しい電話帳は、2001年9月から発行しています。

■古電話帳の回収拡大が電話帳クローズドループリサイクル成功の鍵

本リサイクルシステムを進めるうえで必要不可欠となるのが、原材料となる古電話帳の回収です。新しい電話帳をお届けする際にご利用期間の過ぎた電話帳の回収を徹底ました。一方でご不在の場合は、タウンページセンタ**4へご連絡いただければ無料で回収に伺っています。こうした取り組みにより、古電話帳の回収率を高く維持しています(図5)。

今後さらに、これらの古電話帳回収拡大に向けた施

策を積極的に進めた上で電話帳クローズドループリサイクルを実施し、純正パルプ使用量を最小限にすることで、循環型社会の実現に貢献していきます。

図4 電話帳クローズドループリサイクル

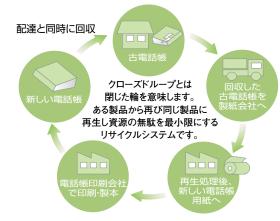


図 5 古電話帳の回収量と回収率の推移



※3 職業別電話帳は世界各国で「イエローページ」と呼ばれており、その名の通り黄色用紙が使われています。NTT西日本の職業別電話帳(タウンページ)も、日本版イエローページとして黄色の染色再生用紙を使用していましたが、電話帳用紙に再生する場合、完全脱色ができないことが問題でした。このため用紙自体を白色再生用紙に変え、白色用紙に黄色のインクを塗布することで黄色の紙面を作る方式を採用しました。

※4 タウンページセンタ:

TEL 0120-506-309(平日9時~17時、土曜、日曜、祝日、年末年始は休業) FAX 0120-817-548 (24時間)

電報台紙における再生紙利用

NTT西日本では、電報台紙の紙部材への再生紙利用促進を図り、純パルプの使用削減に取り組んでいます。電報メッセージをパッケージングする電報台紙は、慶祝・弔慰・一般紙を合わせ73種類2008年3月末現在)あり、紙を使用したものや布地を素材としたものがあります。2008年度に取り扱った電報通数は839万通全国1,590万通)に上り、このうち紙製電報台紙による紙総使用量は699tでした。電報台紙などへの再生紙導入の取り組みとして、紙製台紙を用いた新商品の開発時や、既存台紙のリニューアル時に古紙配合率を上げるなどの取り組みを進めてきました。

2008年度は、紙製台紙の純正パルプ使用量の年度目標値(247t)に対し、使用量実績は261t(対目標値14t増)となり、目標を達成することはできませんでした。また、紙総使用量に対する古紙配合率は63%となり、前年(66%)を維持することができませんでしたが、前年の慶祝用電報台紙に引き続き、地球温暖化防止への貢献を目的に花の種の付いた用慰用電報台紙の開発を進め、緑を増やす取り組みを実施してきました。

2009年度は、更にお客様ニーズに合致した新商品を発売 予定であり、引き続き、開発にあたっては再生紙利用をはじめ、環境に配慮した紙部材の使用にも努めていきます。 主に紙部材を使用した電報台紙の他に、「キティちゃんDENPO」、「ディアダニエルDENPO」、「ドラえもんDENPO」、「ミッキーマウスDENPO」、「ミニーマウスDENPO」、「ドナルドダックDENPO」、「デイジーダックDENPO」などの布地を素材としたぬいぐるみ型の電報台紙があります。これらの本体の生地には、1974年度厚生省令第34号アセチルアセトン法《ホルマリン含有量75ppm以下》に適合したものを使用するなど、環境に負荷を与えない素材を使用しています。また、メッセージを入れる紙筒にも再生紙などの環境に優しい紙部材を利用するなど、純正パルプ使用量削減にも取り組んでいます。

今後も電報台紙の開発については、再生紙をはじめ、「環境負荷のより少ない素材」を使用する取り組みを推進していきます。

(慶祝用)手づくり刺しゅう電報「はな」



(弔慰用)おし花電報「追想」



請求書などの紙資源削減の取り組み

NTT西日本では、「請求書」「口座振替のお知らせ」などを、1年間に約2億7千万通発行しており、紙の使用量にしますと約3千tに達します。その、郵便物に変わり、インターネット上で「ご利用料金のお知らせ」や「ご利用料金内訳」などを確認できるサービス「Myビリング」を推進しています(図1)。その結果、2008年度紙の削減量は128t、Myビリングの加入者数は、89.6万件となりました。「Myビリング*」は、電話料金などを口座振替もしくはクレジットカード決済でお支払い頂いているお客様へ、書面でのご案内に代えて、インターネットで「ご利用料金のお知らせ」などをご確認頂けるサービスです。このサービスによって、請求書や封筒などの紙資源の削減に努めています。

2007年度は封筒などで全ての製紙会社で古紙偽装が判明しました。その、古紙利用などの表記の削除や古紙配合率の表記変更をおこないましたが、環境配慮の観点からすでに印刷済みの封筒などにつきましては、在庫分を使い切った後、正しく表記された封筒などに順次切り替えを致しました。

図 1 My ビリングサービスの契約件数およびそれに伴う紙の削減量



※Myビリング:

- ・携帯電話の機種により正しく表示されない場合があります。
- ・パソコン、携帯電話ともに、インターネットご利用時に必要と なる接続費用はご利用者ご自身の負担となりますので、ご了承 ください。
- ・「ご利用料金のお知らせ」、「領収金額」を1ヶ月ごとに12ヶ月 分照会できます(My ビリングご契約前のご利用料金は照会で きません)。
- ・「ご利用料金のお知らせ」の通話明細について、請求額が確定 している直近月およびその前月分の照会ができます(別途書面 による事前のお申し込みが必要となります)。

事務用紙の純正パルプ使用量削減

事務用紙については、100%再生パルプを用いて製造された再生紙に切り替えています。(図1)。2008年度からは環境配慮パルプ*1を純正パルプとして計上した、事務用紙純正パルプの使用量が増加しています。今後も紙使用量そのものの削減に向けた取り組みを継続していきます。

※1 環境配慮パルプとは、

- ・原料産出地(木材伐採地)の法律・規則を守って生産されたもの
- ・森林環境に配慮した『森林認証材』や『植林材』、資源の有効利用に室
- する『再未利用材』が作られているもの
- ・塩素ガスを使わずに漂白されたもの

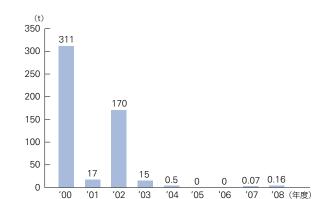


図1 事務用紙純正パルプの使用量の推移

Topics OFISTAR® B5100eco

NTT西日本は、オフィス業務の効率化をお手伝いするOFISTAR®シリーズを提供していますが、そのラインナップとして、「環境対応」という新しいコンセプトに基づき、モノクロ複合機「OFISTAR® B5100eco」を、2008年2月から販売開始しています(写真1、2)。

本商品は、専用トナー^{※1} 「e-blue™」で印刷した用紙に専用の印字消去装置による熱処理を加えることで、文字や図などを消去(消色)することが可能です。そのため、紙資源の再利用による地球環境保護に貢献してオフィス内の環境意識の向上が図れると同時に、用紙購入コストの削減が期待できます(図1)。

また、本商品はオフィスの業務に必要なファクス、コピー、プリンタ、スキャナの機能が1台に統合されて、オフィスの 業務効率化が期待できます。

※1 「e-blue™」はトナーの名称で株式会社東芝の登録商標です。

写真 1 OFISTAR[®] B5100eco本体装置



写真 2 専用の印字消去装置



図 1 紙資源の再利用イメージ



 $\lceil e-blue^{TM}
floor$ で印刷した文字や画像などを専用の印字消去装置で熱処理することにより、floor 大の程度再利用することができる。